

pvlab

ROBOT CREME



MULTIFONCTIONS
MFD15

+ Intuitif

+ Précis

+ De
créativité



Un seul et même appareil avec différentes fonctionnalités :

PASTEURISE

TURBINE

CUIT

REFROIDIT

MELANGE

ÉMULSIONNE

MULTIFONCTIONS

MFD15



Pasteurise



Turbine



Cuit



Refrroidit

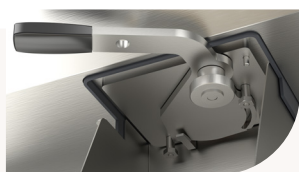


Mélange

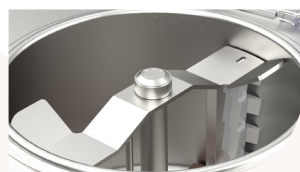


Émulsionne

- Écran tactile 7 pouces • intuitif • rapide
- 72 recettes intégrées pour encore plus d'inspiration
- Programme différé en fixant l'heure de départ
- Paramètres machines sécurisés par un mot de passe
- Connexion wifi pour diagnostic à distance
- Extraction des recettes au format HACCP
- Mise à jour autonome par USB
- Compresseur hermétique «Bitzer»
- Refroidissement condenseur à air, à eau ou mixte
- Carrosserie en acier inox AISI 304
- Isolation en polyuréthane sans CFC
- Gaz frigorigène R452a
- Sécurité pour l'arrêt de l'agitateur à l'ouverture du couvercle
- Extraction directe bas de cuve.
- Variateur de vitesse.
- Dégivrage de la cuve par inversion de cycle gaz chaud.
- Variotexture : agit directement sur la fréquence du moteur d'entraînement du bras de mélange, permettant par un indice de valeur, le choix de la texture de vos crèmes glacées et sorbets



Poignée d'extraction en position fermée



Cuve ouverte et bras de mélange



Poignée d'extraction en position ouverte



Tirette extractible et réglable sur quatre niveaux de hauteur

BRAS DE MÉLANGE

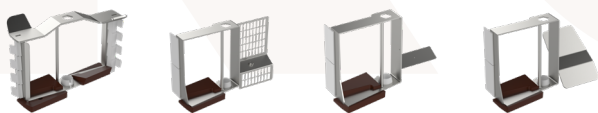


SCHÉMA TECHNIQUE

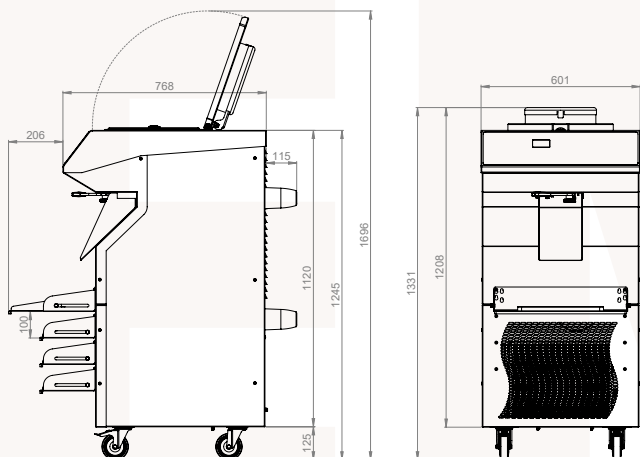


TABLEAU DE RECETTES

	Quantités		Durées (min)	
	mini	maxi	mini	maxi
Crème pâtissière	4,0 kg	14,0 kg	35	55
Mousseline au beurre	2,1 kg	9,0 kg	12	20
Crème diplomate	4,0 kg	14,0 kg	25	45
Crème citron	3,0 kg	12,0 kg	30	50
Crème d'amandes	2,0 kg	8,0 kg	30	55
Pâte à chou	3,2 kg	13,0 kg	30	50
Ganaches	3,0 kg	15,0 kg	20	40
Crème au beurre succès	2,0 kg	5,0 kg	25	45
Crème anglaise	4,0 kg	14,0 kg	25	50
Crème brûlée	3,2 kg	14,5 kg	25	45
Crèmeux aux fruits	1,9 kg	13,2 kg	25	45
Crème bavaroise aux fruits	2,5 kg	12,5 kg	25	40
Crème bavaroise au chocolat	4,2 kg	12,8 kg	30	50
Brownies	1,6 kg	12,8 kg	10	30
Pâte à bombe	1,7 kg	4,0 kg	25	45
Pâtes de fruits	2,4 kg	6,8 kg	40	80
Gelées	2,0 kg	7,0 kg	35	85
Confitures	2,0 kg	7,0 kg	50	90
Guimauves	1,3 kg	2,6 kg	15	30
Nappage de solution de pectine	3,0 kg	15,0 kg	30	85
Glaçage à froid	3,4 L	13,4 L	30	50
Glaçages	3,4 L	6,9 L	30	60
Sauce chocolat	1,9 kg	14,8 kg	20	45
Crèmes glacées	2,0 L	6,0 L	15	20
Sorbets	2,0 L	6,0 L	15	20
Appareil précuit pour quiche	3,0 kg	15,0 kg	20	30
Béchamel	2,6 kg	13,0 kg	30	45
Pasteurisation	3 L	14 L	25	35

TABLEAU DE COMMANDES



DONNÉES TECHNIQUES

Capacité de la cuve	15L
Production horaire (en sanglage continu)	20 L / h
Températures min/max	-15/+110°C
Puissance raccordée	4800 W - 7A
Tension	400 V ~ 50Hz
Dimensions LxPxH	60,1 x 76,8 x 133,1 cm 169,6 cm (couvercle ouvert)
Poids net	155 kg